

Handleiding Lashandschoenen

Deze handschoenen zijn ontworpen om de handen of delen van de handen te beschermen tegen mechanische risico's. Ze voldoen aan de Europese Richtlijn 89/686/EEC. Gebruik deze handschoenen niet bij chemische produkten. De handschoenen mogen niet gebruikt worden bij het werken met gekartelde tanden van messen wanneer de kans bestaat dat ze gegrepen worden door bewegende delen als ze beschikken over een hoge scheurweerstand. Of bij het werken met open vuur wanneer de uitslag 1 of 2 is onder A van EN407. Voor zover bekend bevatten deze handschoenen geen bestanddelen die allergieën op kunnen wekken. Geen onderhoud- en opslageisen. Bescherming geldt voor de palm van de hand.

Type B handschoenen worden aangeraden indien een hoge vingergevoeligheid vereist is zoals bijvoorbeeld TIG lassen. Type A handschoenen worden aanbevolen voor andere lasprocessen.

- Op dit moment is er geen standaard test methode voor de detectie van U.V. penetratie van materialen voor handschoenen voorhanden, maar de actuele methode voor de opbouw van een lashandschoen zal normaal gezien geen penetratie van U.V. stralen toelaten.

- Bij lasinstallaties is het niet mogelijk om alle onderdelen af te schermen tegen direct contact wegens operationele redenen.

EN388: A = abrasie (0-4) B = snijweerstand (0-5) C = scheurweerstand (0-4)

D = perforatie (0-4)

EN407: A = onvlambaarheid (0-4) B = Hittecontact (0-4) C = Hitteconvectie (0-4)

D = Hittestraling (0-4) E = kleine metaaldeeltjes (0-4) F = grote metaaldeeltjes (0-4)

EN511: A = koudeconvectie (0-4) B = Koudecontact (0-4) C = waterdoorlaatbaarheid (0-1)